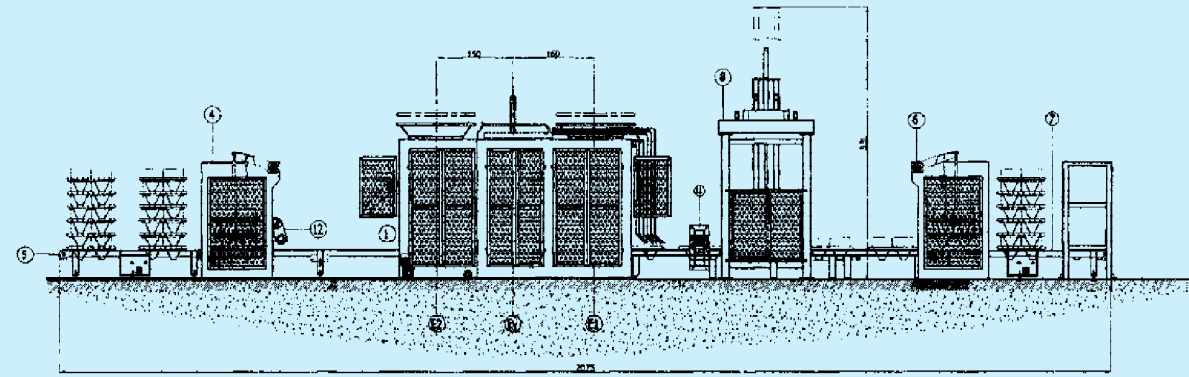
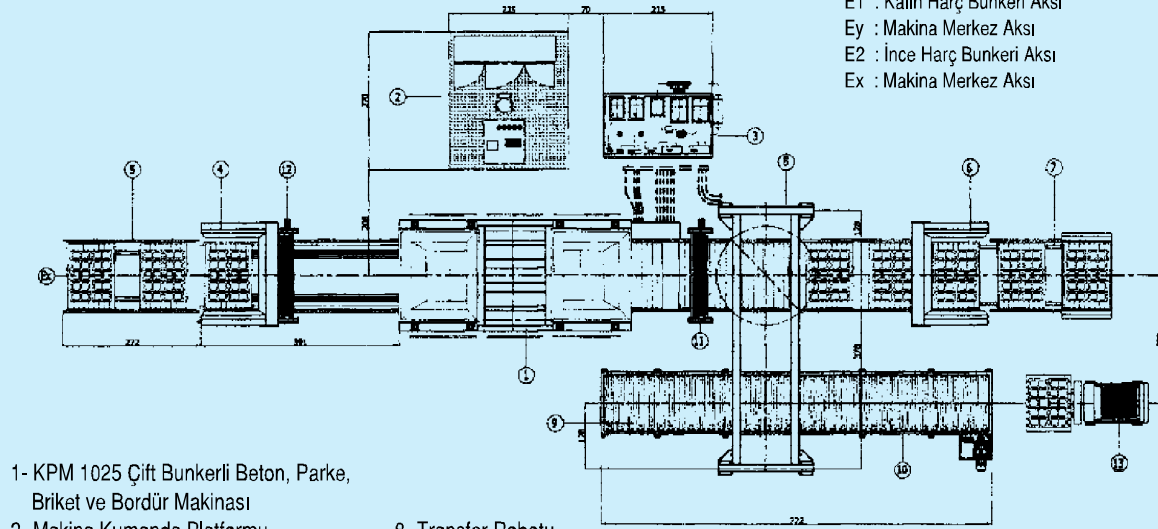




E1 : Kalın Harç Bunker Akısı
 Ey : Makina Merkez Aksı
 E2 : İnce Harç Bunker Akısı
 Ex : Makina Merkez Aksı

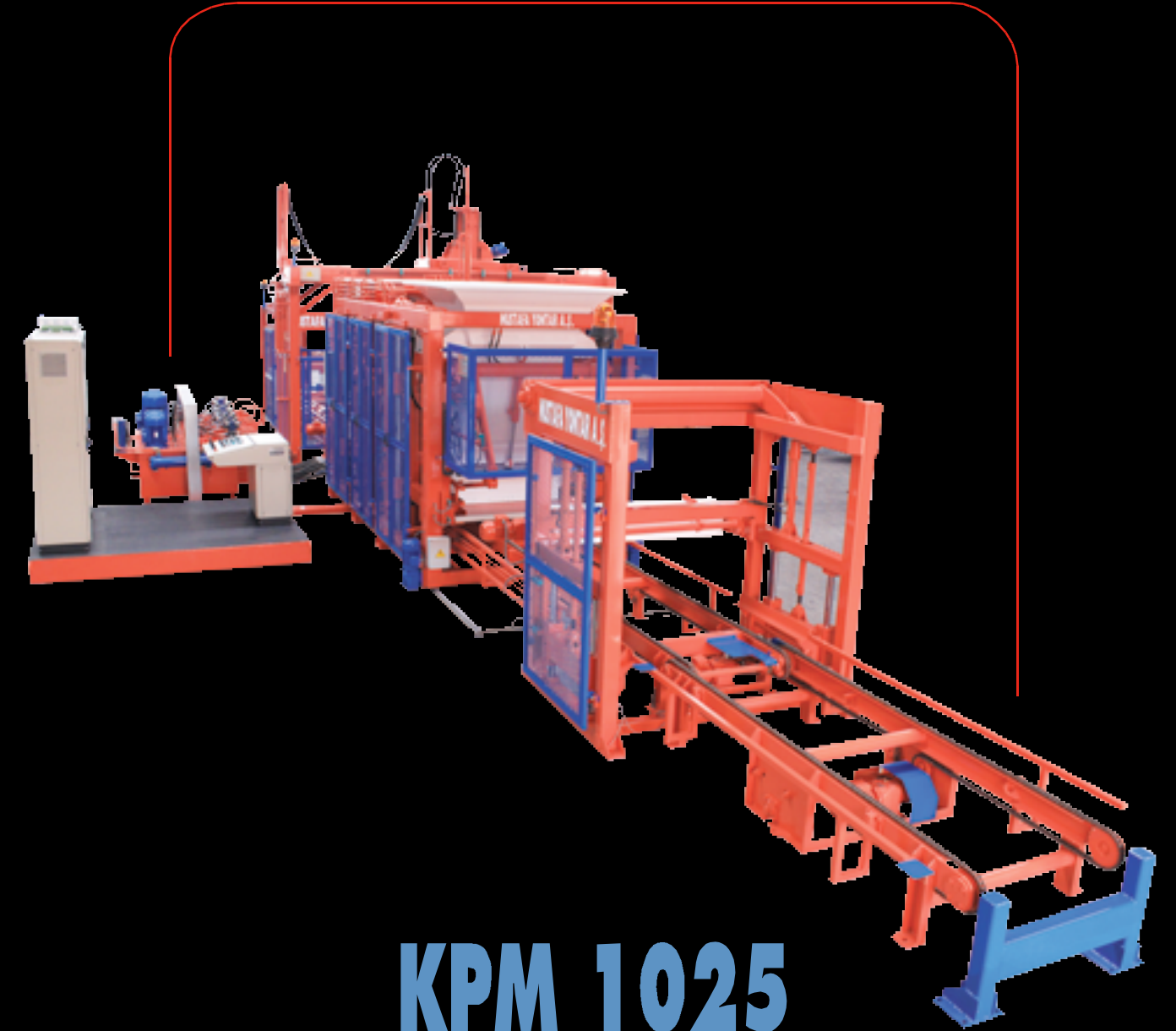


- | | |
|---|---------------------------------|
| 1- KPM 1025 Çift Bunkerli Beton, Parke, Briket ve Bordür Makinası | 8- Transfer Robotu |
| 2- Makina Kumanda Platformu | 9- İstif Palet Magazini |
| 3- Makina Hidrolik Ünitesi | 10- İstiflenmiş Mamul Konveyörü |
| 4- Ön İstifleme | 11- Palet Temizleme Fırçası |
| 5- Ön Stoklama Konveyörü | 12- Mamul Temizleme Fırçası |
| 6- Palet Magazini (Arka İstifleme) | 13- Forklift |
| 7- Kuru Mamul Stoklama Konveyörü | |

MY MUSTAFA YONTAR
 İNŞAAT MAKİNALARI ve KALIP SAN.TİC.A.Ş.

Tem Otoyolu, Hadımköy Gişeleri Mevkii 34538 Büyükçekmece / İSTANBUL
 Tel : +90 212 623 21 21 Pbx Fax : +90 212 623 21 22 Fax : +90 212 623 21 23
 e-mail : yontar@mustafayontar.com.tr web : www.mustafayontar.com.tr

MUSTAFA YONTAR A.Ş.



KPM 1025
BETON PARKE TAŞI MAKİNASI

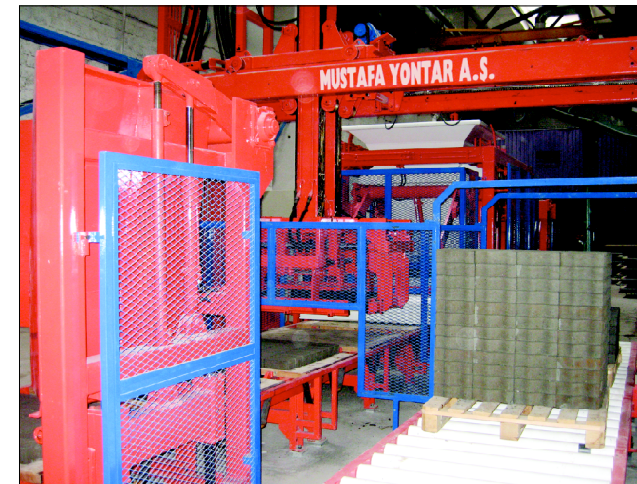
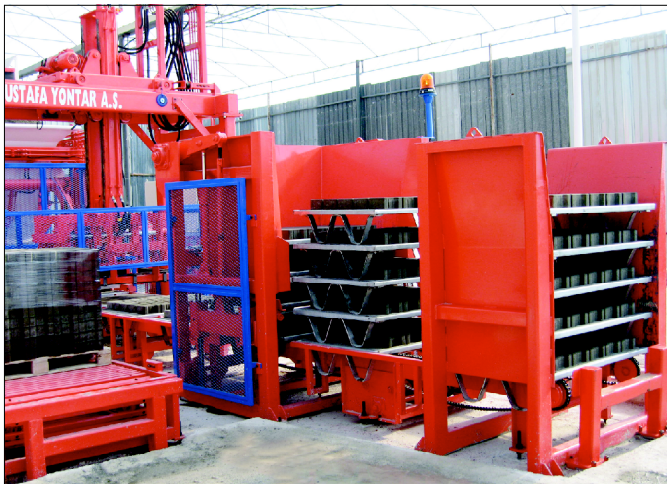
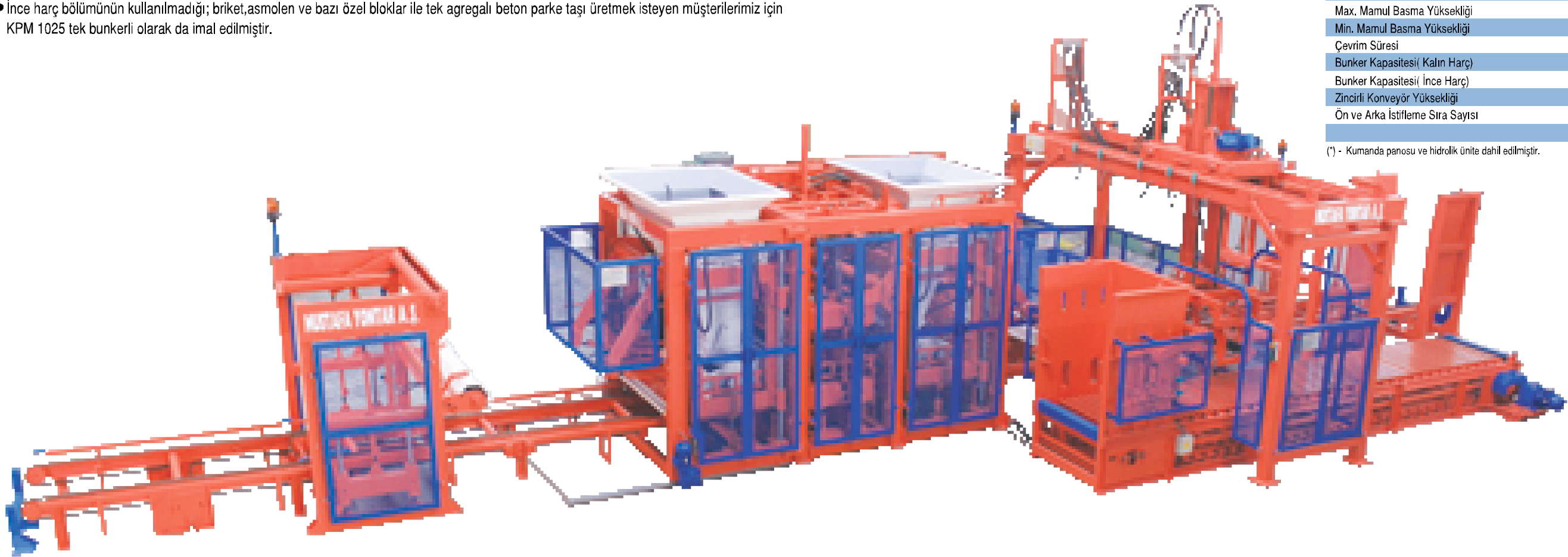
MUSTAFA YONTAR A.Ş.

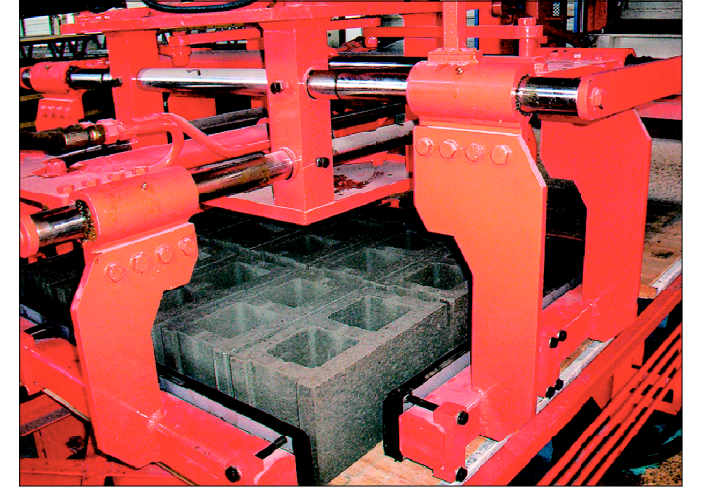
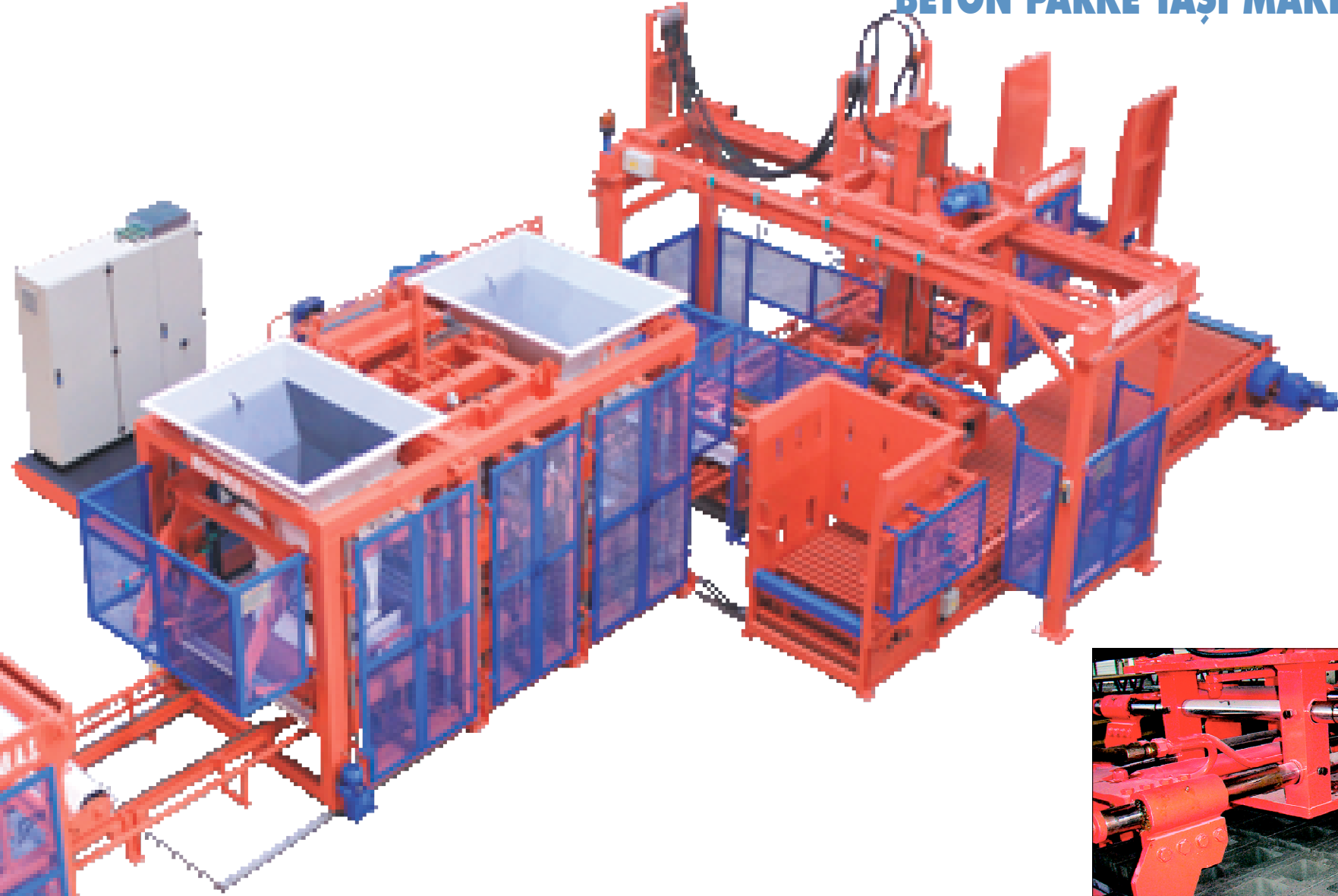
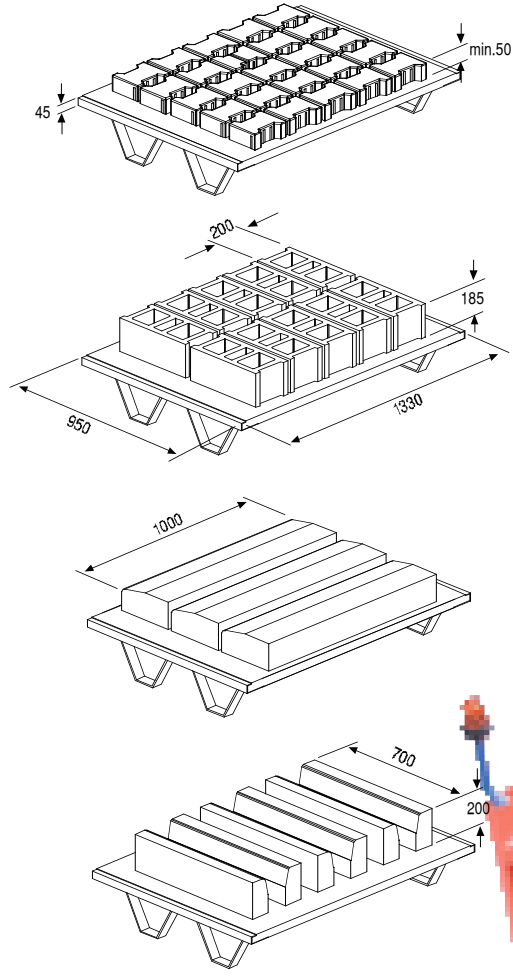
- KPM 1025 Beton Parke Taşı Makinası; tam otomatik olarak çalışan bir makinedir. Makinanın hareketi bir PLC micro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Her çeşit parke taşları, bordür taşları, briketler ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Kalıp faydalı alanı ve palet ebatları briket ve asmolen gibi elemanları iki sıra üretebilecek şekilde belirlenmiştir. Makinada 20 cm'lik briketten bir baskıda 10 adet, 15 cm'lik briketten bir baskıda 12 adet ve 10 cm'lik briketten de bir baskıda 16 adet üretilir.
- Kalıp ve baskının haricinde ince ve kalın harç bölümleri de sert kromlu kolon milleri üzerinde hareket ettirilir.
- KPM 1025 iki harç bunkerli olarak imal edilmiştir. Çift bunkerli sistem; üretilen parke taşlarının üst yüzeyinin daha düzgün, pürüzsüz ve renkli olmasını sağladığı gibi beton renklendirici boyaların sarfiyatını da azaltır.
- İstenildiğinde makinada ince harç bölümü (ön bölüm) devre dışı bırakılarak tek tip agregalı ve tek baskılı üretim yapılır.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolen ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için KPM 1025 tek bunkerli olarak da imal edilmiştir.

KPM 1025 FULL OTOMATİK BETON PARKE TAŞI MAKİNASI

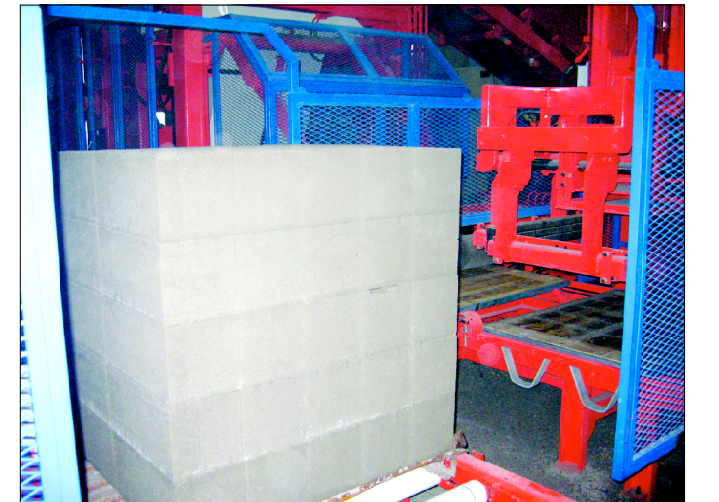
KPM 1025 Parke Taşı Makinası	teknik özellikler
Kumanda Şekli	Tam Otomatik
Tesisin Toplam Uzunluğu	20750 mm
Tesisin Max. Geniřlięi(*)	8500 mm
Tesisin Max. Yüksekliği	5300 mm
Azami Silo Dolum Yüksekliği	3200 mm
Toplam Elektrik Motor Gücü	83 kW
Hidrolik Tank Kapasitesi	1000 litre
Toplam Hidrolik Debi	166 litre / dak.
Üretim Paleti Ebatları (Ayaklı)	950 x 1330 x 50 mm
Kalıp Faydalı Alanı	890 x 1090 mm
Max. Mamul Basma Yüksekliği	300 mm
Min. Mamul Basma Yüksekliği	50 mm
Çevrim Süresi	20÷ 25 sn.
Bunker Kapasitesi(Kalın Harç)	1550 litre
Bunker Kapasitesi(İnce Harç)	1550 litre
Zincirli Konveyör Yüksekliği	580 mm
Ön ve Arka İstifleme Sıra Sayısı	6÷ 8 sıra

(*) - Kumanda panosu ve hidrolik ünite dahil edilmiştir.





- KPM 1025 ayaklı palet üzerine üretim yapar. Palet ebatları 1330x950 mm'dir. Paletlerin ayak yüksekliği 220mm'dir.
- Makinadan çıkan, dolu mamül paletleri ön istifleme robotunda üst üste istiflenir.
- Forkliftle alınarak kurutma alanına bırakılan mamul dolu paletler daha sonra makina arka istifleme robotuna götürülür.
- Arka istifleme robotundan tek tek alınan dolu paletler transfer robotu hattına gelince üzerindeki mamuller transfer robotuyla sevk paleti üzerine istiflenir.
- Boşalan paletler temizlenerek tekrar üretime girer.
- Sevk paleti üzerine istiflenmiş mamuller lama bant üzerinden stok alanına götürülür.



MUSTAFA YONTAR A.Ş.

KPM 1025 FULL OTOMATİK
BETON PARKE TAŞI MAKİNASI (Tek Bunkerli)

