

**MY MUSTAFA YONTAR**  
İNŞAAT MAKİNALARI ve KALIP SAN.TİC.A.Ş.

Tem Otoyolu, Hadımköy Gişeleri Mevkii 34538 Büyükçekmece / İSTANBUL  
Tel : +90 212 623 21 21 Pbx Fax : +90 212 623 21 22 Fax : +90 212 623 21 23  
e-mail : yontar@mustafayontar.com.tr web : www.mustafayontar.com.tr

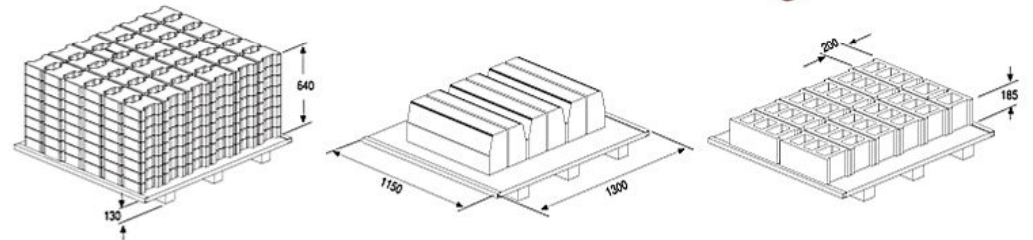
**MUSTAFA YONTAR A.Ş.**



**KPM 1036**  
**BETON PARKE TAŞI MAKİNASI**

# MUSTAFA YONTAR A.Ş.

- KPM 1036 FULL OTOMATİK çok katlı olarak parke taşı üretimi yapan bir makinedir.
- Parke taşları, çim taşları, bordürler yağmur oluğu ve şev taşları gibi beton elemanlarının üretimini yapar.
- Makinanın hareketi bir PLC mikro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Bir tahta palet üzerine 8 cm yüksekliğinde 8 sıra, 6 cm yüksekliğinde 10 sıra taş basarak üretim yapar.
- Kalıp faydalı alanı, bir baskıda 1m<sup>2</sup> taş üretebilecek büyüklüktedir.
- İnce harç bölümü, motor tahrikli olarak ayrılabılır şekilde tasarlanmıştır.
- Vibratör motorlarında frenleme elektroniği vardır.
- Araba tablaları hidrolik hareketlidir.
- Pnömatik olarak kum aktarabilen 2 adet kum depolama bunkeridir.
- Kalın harç arabası önünde pnömatik körüklü sıyrıcı vardır.
- Kalıp Baskılarında hidrolik çabuk bağlantı düzeneği vardır.



## KPM 1036 FULL OTOMATİK BETON PARKE TAŞI MAKİNASI

KPM 1036 FULL OTOMATİK Parke Taşı Makinası	teknik özellikler
Kumanda Şekli	Tam Otomatik
Makina Ebatları	
Max. Uzunluk	16000 mm
Max. Genişlik (*)	7000 mm
Max. Yükseklik (**)	4400 mm
Max. Mamul Basma Yüksekliği	400 mm
Min. Mamul Basma Yüksekliği	50 mm
Bir Palet Üzerinde Max. Baskı Sayısı	80 mm 8 Sıra, 60 mm 10 Sıra
Üretim Paleti Ebatları	1300 x 1150 x 130 mm
Kalıp Faydalı Alanı	1260 x 1110 mm
Hidrolik Pompa Sayısı	(4+1) 5 Adet
Toplam Hidrolik Debi	135 litre / dak.
Ortalama Hidrolik Basıncı	180 bar
Hidrolik Tank Kapasitesi	1400 litre
Çevrim Süresi	26 + 32 sn.
Harç Bunker Kapasitesi	2 x 2000 litre
Alt Masa Vibratör Adedi	2 Adet
Üst Baskı Vibratör Adedi	4 Adet
Toplam Elektrik Motor Gücü	86.5 kW

(\*) - Kumanda platformları dahil edilmiş genişlik  
(\*\*) - Araba platformları yüksekliğinde

- Makinanın hidrolik sisteminde kullanılan ekipmanların kalitesinden asla taviz verilmez.
- Hidrolik sistemde proportional (oransal) valfler kullanılmıştır. Bu sayede operatör panel üzerinden bütün silindirelerin hızları ve gerekli görülen silindirelerin basınçları ayarlanabilir.
- 4 adet hidrolik pompa ile beslenen sistemde bulunan ısıtıcı ve soğutucu sayesinde ünitenin sıcaklığı sürekli kontrol altında tutulur.

**MUSTAFA YONTAR A.Ş.**

**KPM 1036 FULL OTOMATİK  
BETON PARKE TAŞI MAKİNASI**



